



ООО «Завод аэроэнергопром»

Общество с ограниченной ответственностью «Завод аэроэнергопром»

220070, РБ, г. Минск, ул. Солтыса 187, к. 505

УНП 691460101, ОКПО 300890326000

Тел.: +375 17 399 69 63, факс: +375 399 68 63, Тел. моб.: +375 29 678-90-01

E-mail: aeprom@mail.ru

Р/с BY90 PJCB 3012 0261 8410 0000 0933 в «ПРИОРБАНК» ОАО ЦБУ 102,
BIC PJCBVY2X, г. Минск, Логойский тр., д. 15 корп. 1.

Инвестиционный проект на изготовление и поставку завода контейнерного типа для переработки автомобильных шин методом низкотемпературного пиролиза на КТД «Пульсар».

Описание продукции.

На представленном оборудовании из автомобильных шин возможно производить следующие продукты:

1. Топливная присадка к корабельному топливу;
2. Топливные брикеты (пеллеты) из технического углерода;
3. Спрессованный металлический корд;
4. Синтетический мазут;
5. Получение сорбентов (для очистки воды очистных сооружений) – дополнительная опция.

Из одной тонны переработанных автомобильных шин образуется следующие полуфабрикаты:

При переработке измельченных шин на КТД «Пульсар» образуются следующие продукты:

1. темное пиролизное масло – 35-40 % от массы загрузки;
2. технический углерод – 35-45 % от массы загрузки;
3. металлический корд – 10-14% от массы загрузки;
4. пиролизный газ.

Экологическая оценка проекта.

Комплекс контейнерного типа предназначен для переработки автомобильных шин с целью получения вышеперечисленных продуктов методом низкотемпературного пиролиза в шнековой печи с дальнейшим циклом дистилляции жидкой фракции. Технический углерод и тяжелые углеводородные фракции представляют из себя ценное сырье для производства топливных брикетов или пеллет.

Наименование	Количество
Участок подготовки сырья располагается в помещении из легкоборных конструкций в котором установлено оборудование для измельчения автомобильных шин: - станки по извлечению борта – 2 шт; - пресс для прессования металлического борта в брикеты – 2 шт; - шредеры с калибровочной сеткой для измельчения шин – 2 шт; - транспортеры ленточные для загрузки измельченной калиброванной резины в бигбэг – 2 шт; - станки алигаторной резки – 2 шт; - транспортеры ленточные для подачи рубленной автомобильной шины в шредеры – 2 шт.	К-т

P.S. Возможна замена всего вышеуказанного оборудования на два автоматизированных комплекса по измельчению шин.	
Комплекс термической деструкции «Пульсар» контейнерного типа для переработки шин производительностью до 30 т в сутки с блоком фильтрации и конденсации пиролизного газа и системой очистки дымовых газов.	К-т
Комплекс контейнерного типа для производства топливных брикетов и спрессованного металлокорда . Оборудование для отделения металлического корда от технического углерода состоит из: - магнитный сепаратор; - аспирационная система; - ленточного транспортера подачи металлического корда; - шнековый транспортер-дозатор; - бункер-накопитель; - пресс Оборудование для производства топливных брикетов из технического углерода состоит из: - шнековый смеситель; - валковый пресс; - насос-дозатор	К-т
Установка кубовой перегонки пиролизной жидкости в 40-а футовом контейнере производительностью до 9,0 т в сутки	2
Пост управления заводом с блоком азотной станции контейнерного типа	1
Бытовой блок для обслуживающего персонала на базе 40-а футового контейнера состоит из: - помещение для переодевания персонала с отдельным входом; - прачечная с отдельным входом; - комната сушки рабочей одежды и обуви персонала (инфракрасный сушильный шкаф); - помещение для отдыха и приема пищи.	2
20-и тонные топливозапасники контейнерного типа с системой подогрева для накопления и хранения пиролизной фракции укомплектованные насосами и блоками фильтрации, во взрывобезопасном исполнении	3
20-и тонное топливозапасник контейнерного типа с системой подогрева для накопления и хранения синтетического мазута, полученного в процессе дистилляции пиролизной жидкости, укомплектованные насосами и блоками фильтрации	1
20-и тонные топливозапасники контейнерного типа для накопления и хранения светлых легких и средних фракций с температурами выкипания +40С...+340С, полученных в процессе дистилляции пиролизной жидкости, укомплектованные насосами и блоками фильтрации, во взрывобезопасном исполнении	3
Дизель – генераторная установка контейнерного типа для собственных энергозатрат. - мощность номинальная, кВт – не менее 2х200; - двигатель – многотопливный; - количество фаз -3; - частота, Гц – 50; - напряжение, В - 230/400 - емкость топливного бака, л – не менее 1000л;	1

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">- габаритные размеры (Д;Ш;В; мм) – не более 3550x1550x2030;- вес без топлива, кг – не более 4000;- системы жизнеобеспечения блока – комплект;- глушители выхлопных газов, дБА – 35-50. | |
|---|--|

Срок изготовления первого завода: 14 месяцев.

Директор,

Главный конструктор, Ph.D.

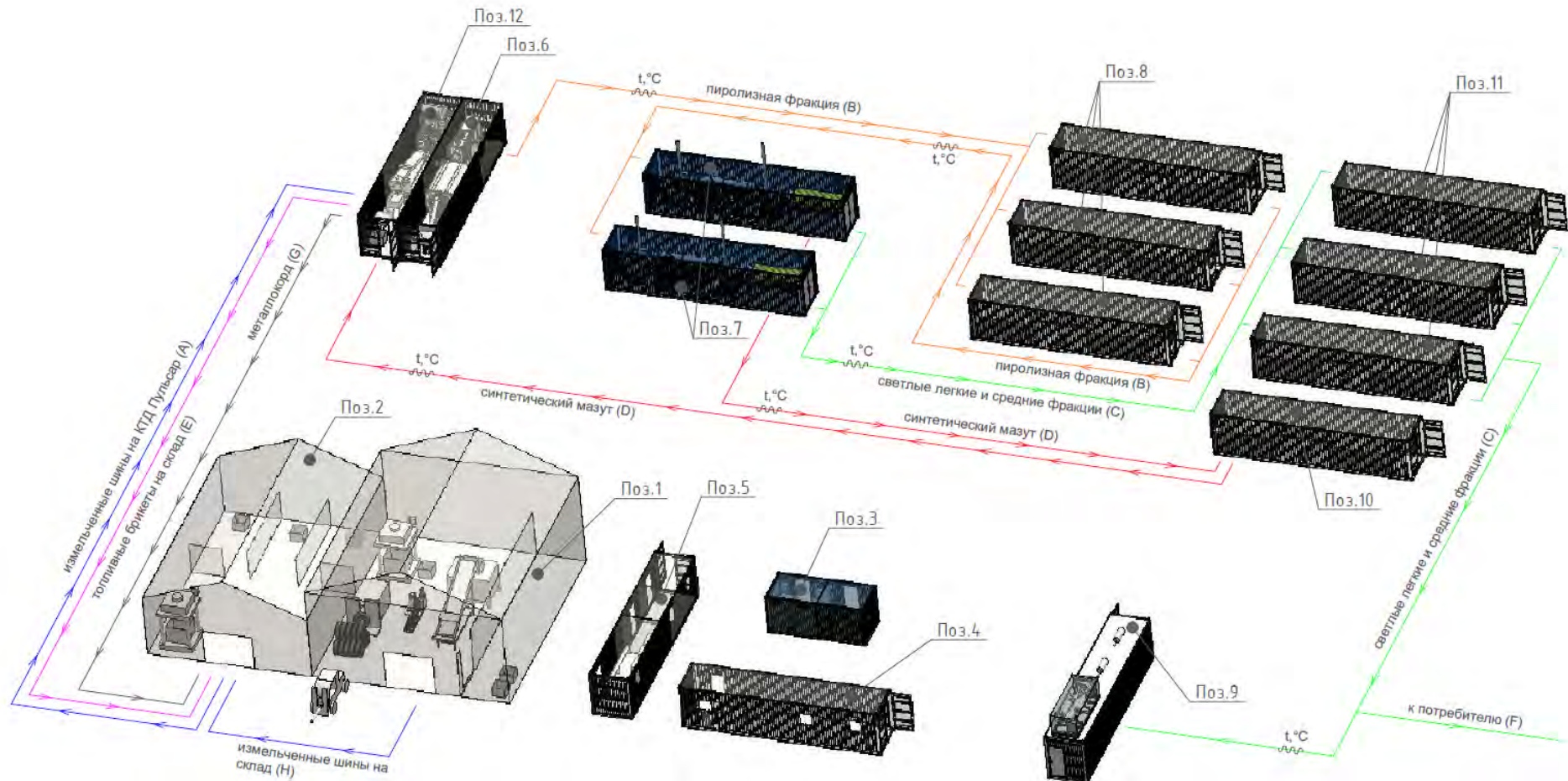


Шаблов В.

Ведущий менеджер
Мазур Вадим Витальевич
моб. Viber/whatsapp (+375 25) 527 34 94

Комплекс переработки автомобильных шин (общий вид)

Размер площадки 80х70 метров



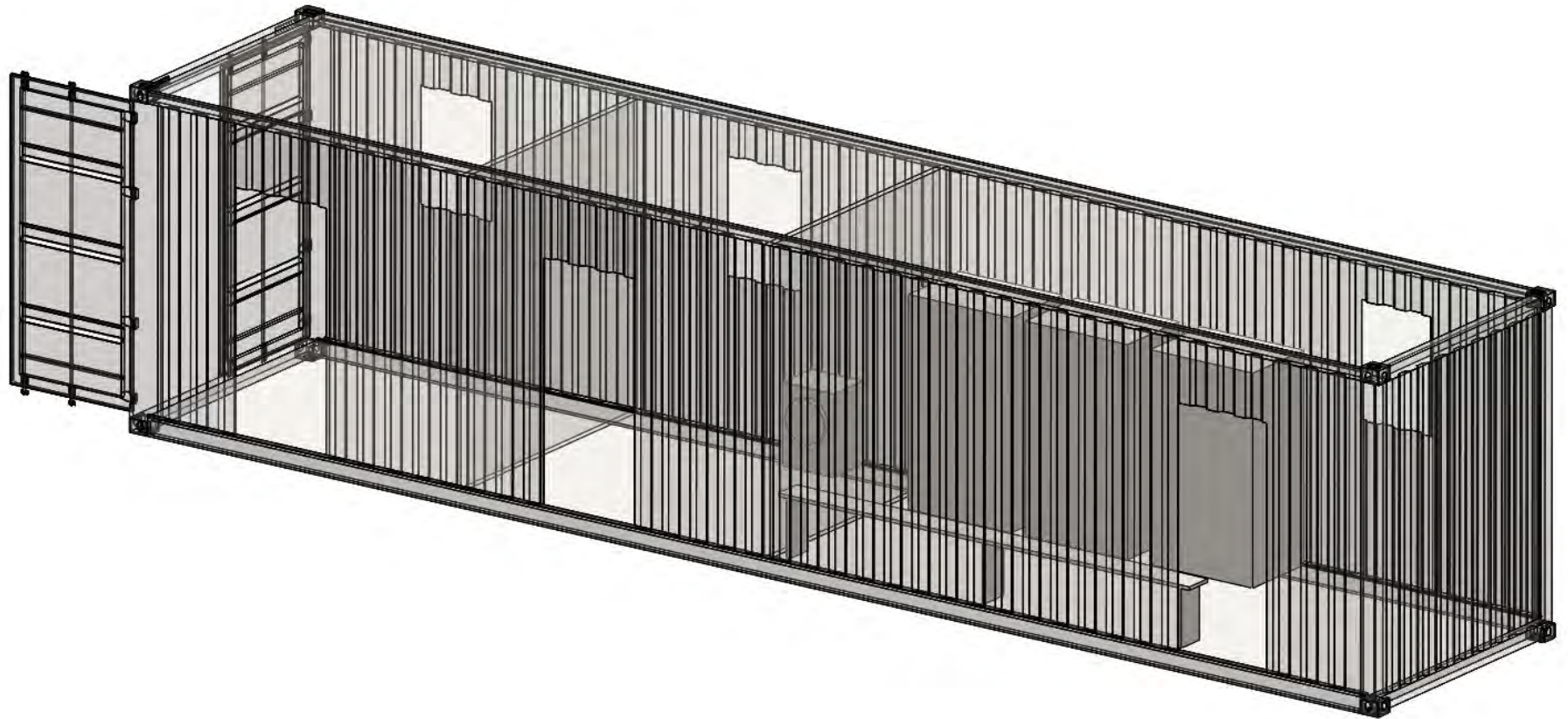
Обозначение на схеме

- Поз.1 - участок подготовки сырья
- Поз.2 - холодный склад
- Поз.3 - пост управления заводом
- Поз.4 - блок приема пищи
- Поз.5 - блок для обслуживания персонала
- Поз.6 - КТД "Пульсар"
- Поз.7 - установка кубовой перегонки
- Поз.8 - 20-и тонное хранилище пиролизной фракции
- Поз.9 - дизель-генераторная установка
- Поз.10 - 20-и тонное хранилище синтетического мазута
- Поз.11 - 20-и тонное хранилище светлых легких и средних фракций с температурами выкипания +40°С...+340°С
- Поз.12 - блок производства топливных брикетов и спрессованного металлокорда

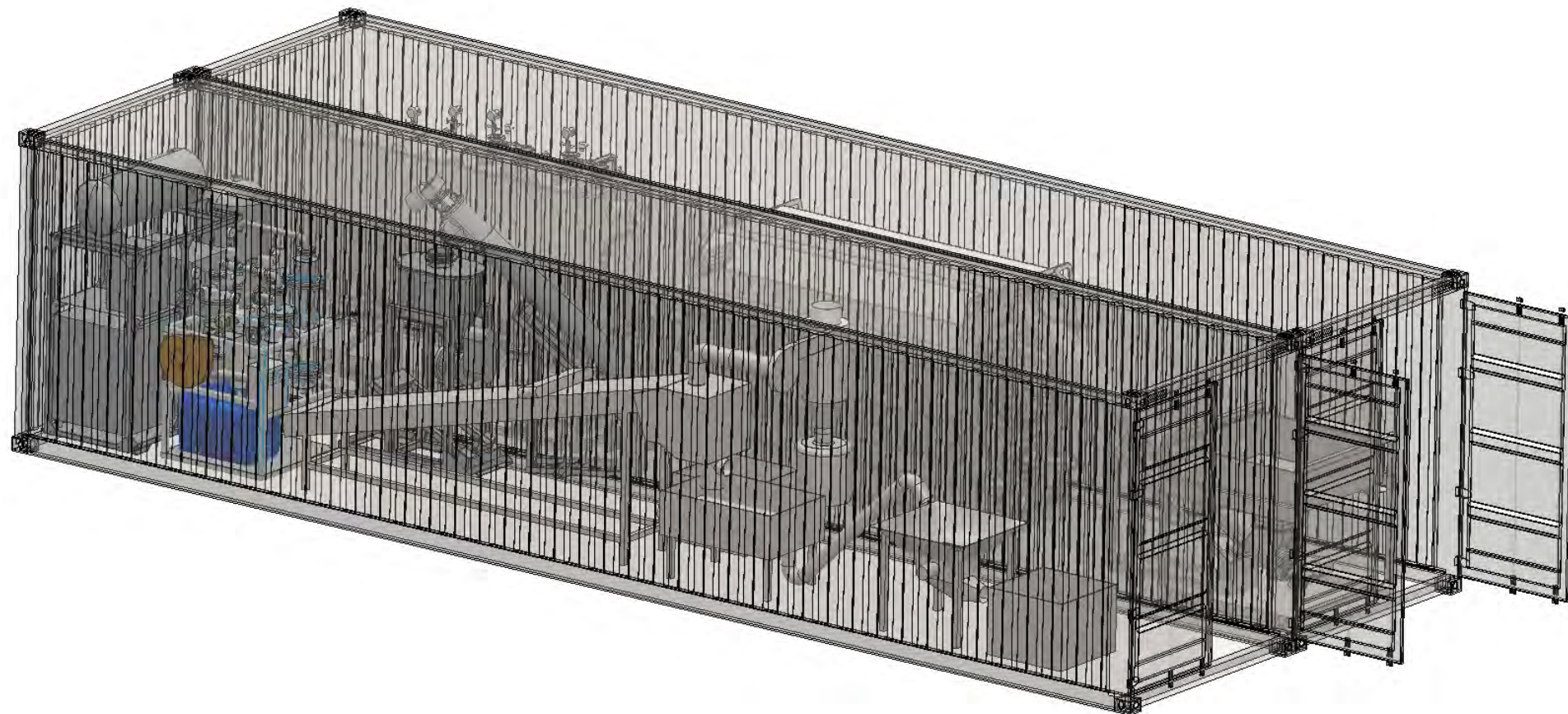
Обозначение движения материальных потоков

- А – измельченные шины на КТД «Пульсар»
- В – пиролизная фракция
- С- светлые легкие и средние фракции
- Д – синтетический мазут
- Е – топливные брикеты из технического углерода на склад
- F – к Потребителю
- G – металлокорд на склад
- Н – измельченные шины на склад

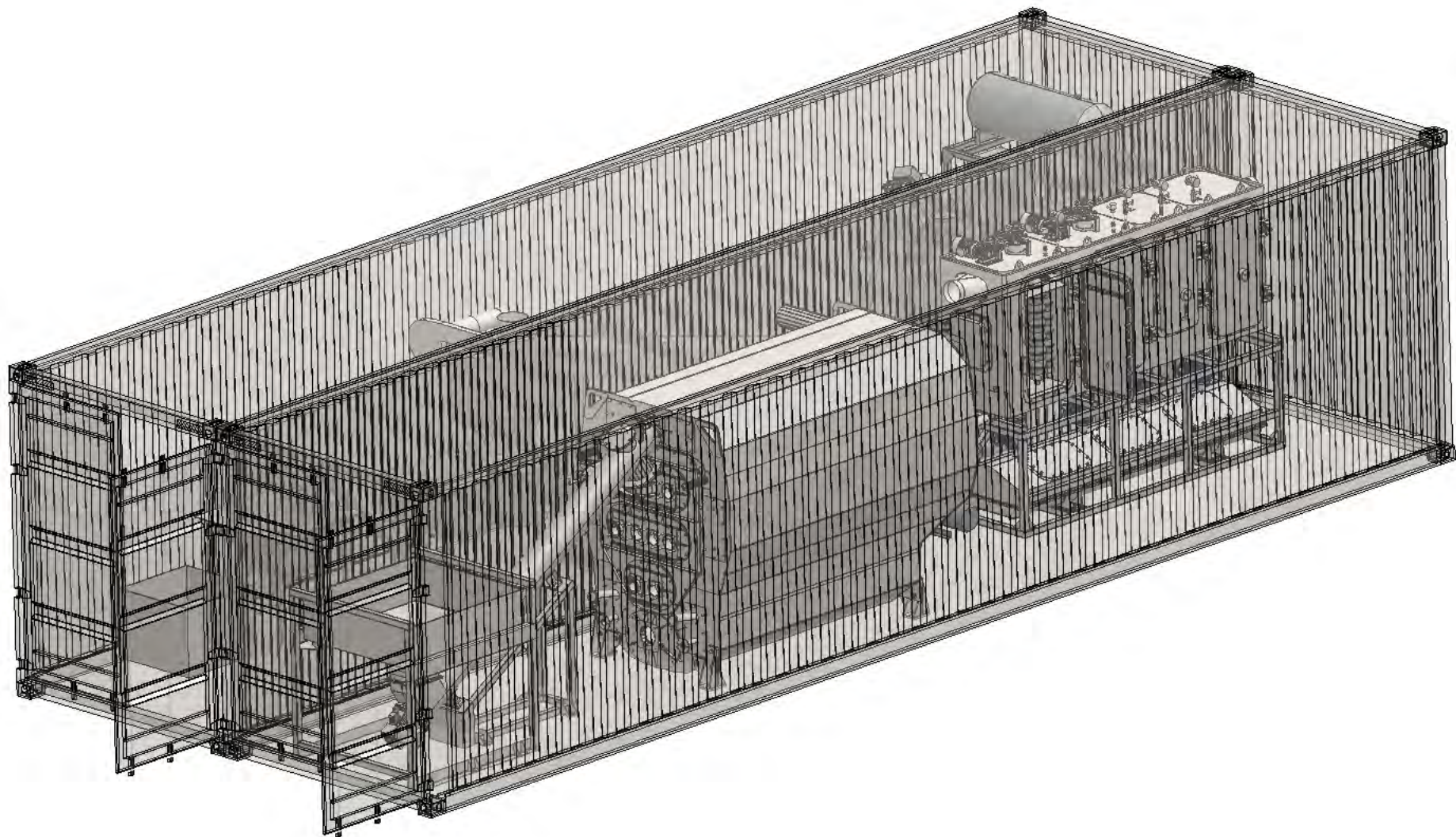
Бытовой блок для обслуживающего персонала завода



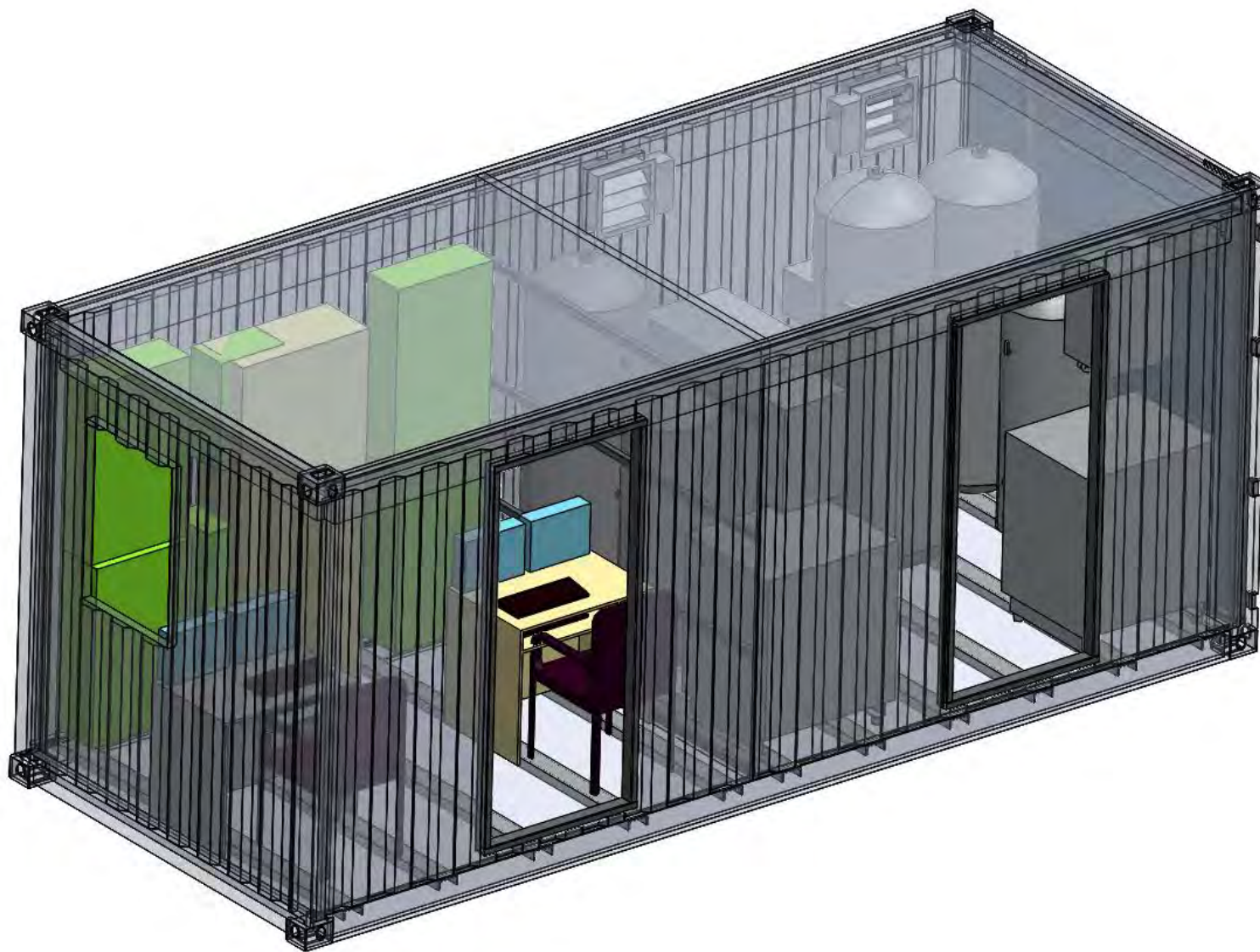
Комплекс контейнерного типа для производства топливных брикетов и спрессованного металлокорда



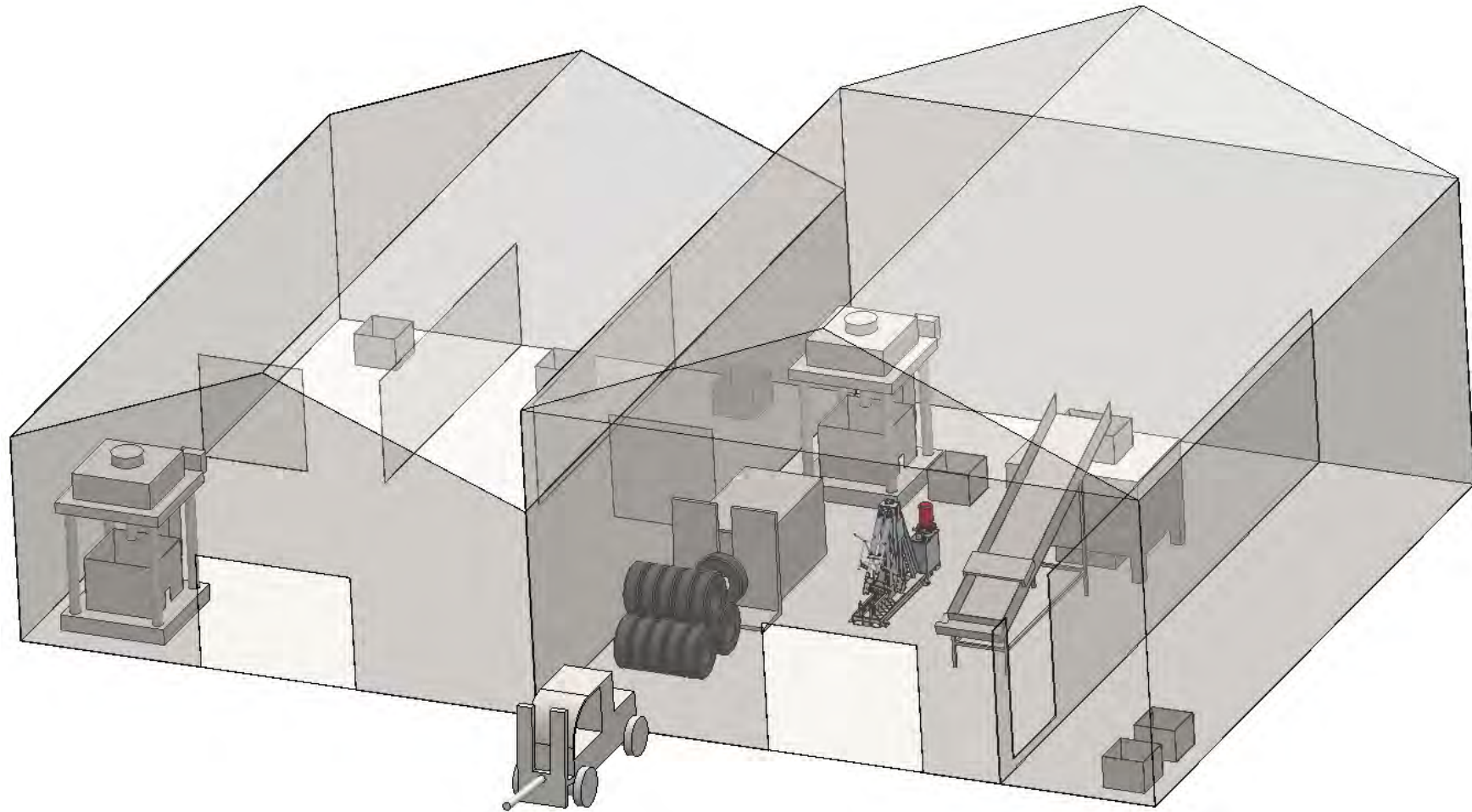
Комплекс термической деструкции Пульсар



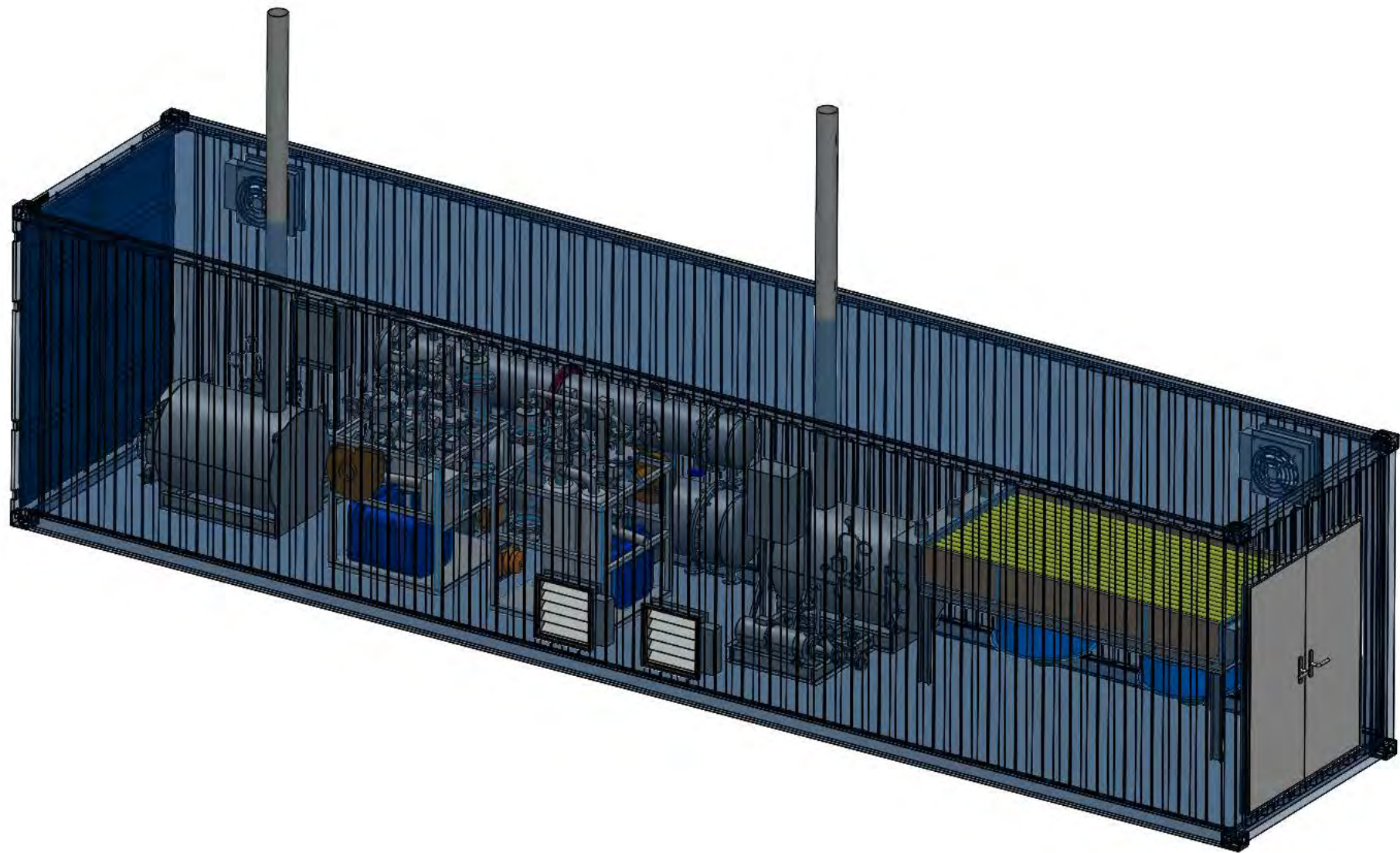
Пост управления заводом с блоком азотной станции



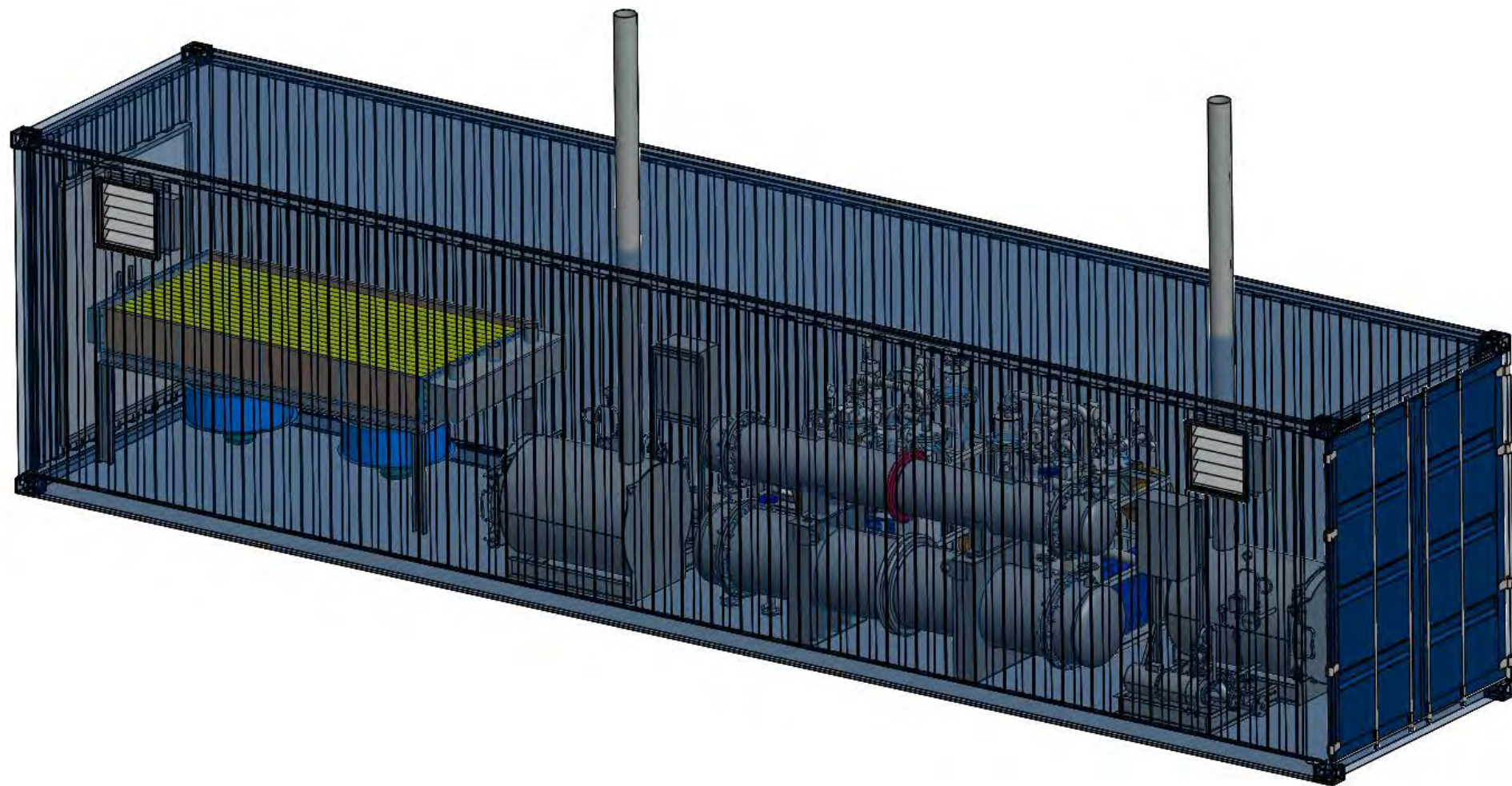
Участок подготовки сырья



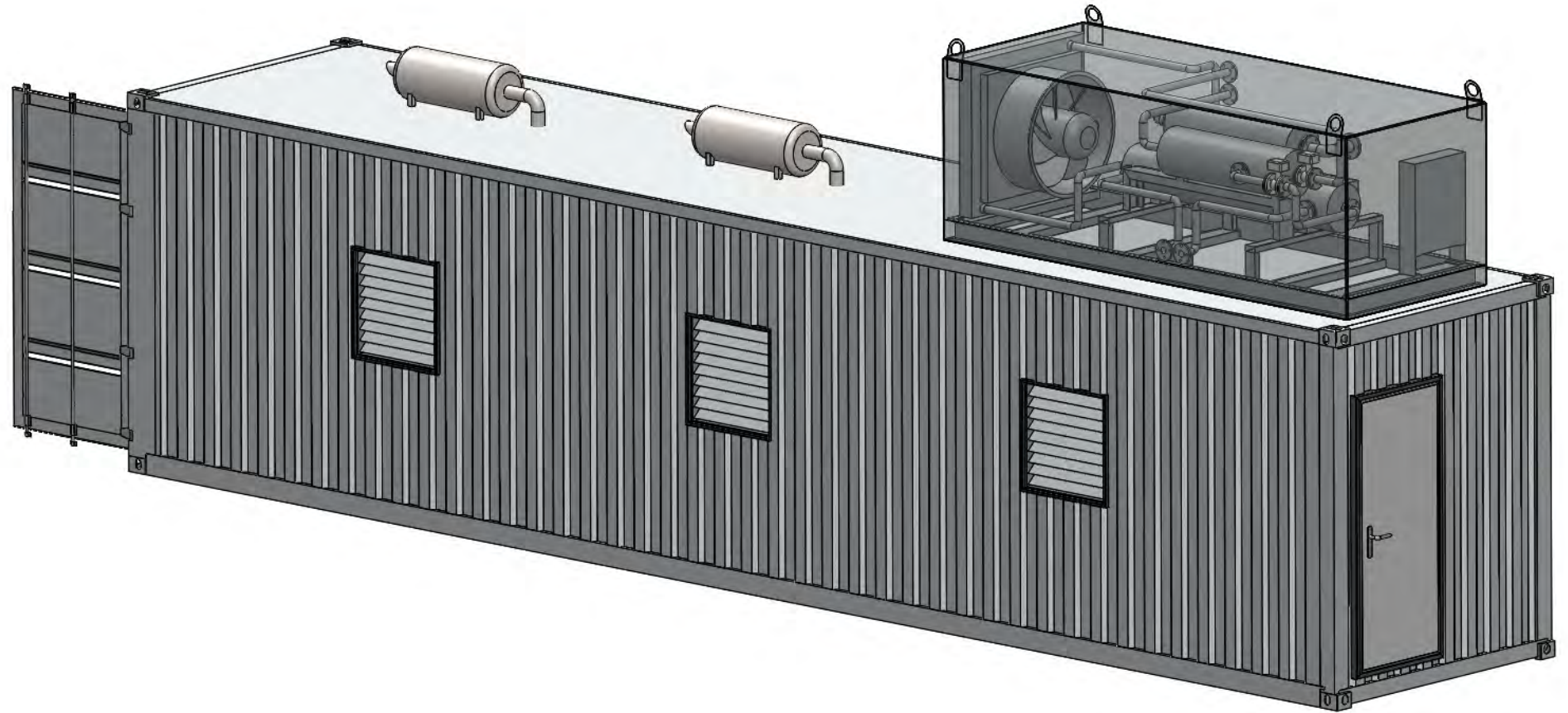
Установка кубовой перегонки пиролизной жидкости (Вид А)



Установка кубовой перегонки пиролизной жидкости (Вид Б)



Дизель – генераторная установка контейнерного типа



20-и тонные топлиохранилища

